

Scheda tecnica

StoVentro Bracket L200 GP

Elemento della sottostruttura per facciate
StoVentec

**Caratteristica**

Applicazione

- per la realizzazione di punti mobili per l'assorbimento del carico del vento nei Sistemi di facciata ventilata

Proprietà

- in alluminio: qualità EN AW-6063 T66, tolleranze secondo EN 755-9
- per il fissaggio dei profili in alluminio Sto-Aluminium-T- und -L-Profil
- 2 file di fori, ognuna con 2 fori asolati e 2 fori circolari
- con scanalature per un rapido allineamento dei profili portanti e per il dimensionamento della staffa

Formato

- foro tasselli: 1 foro asolato: 11 mm x 18 mm, 2 fori asolati: 6,5 mm x 12 mm
- altezza: 95,5 mm
- spessore del materiale per una larghezza di 40 - 180 mm: 3,0 / 3,2 mm
- spessore del materiale per una larghezza di 200 - 320 mm: 4,0 / 4,2 mm
- lunghezza retro staffa: 50 mm

Particolarità/indicazioni

- su richiesta, è possibile ordinare separatamente l'elemento di separazione termico
- tempo di consegna: 5 giorni + spedizione

Supporto

Requisiti

Il supporto deve essere solido, asciutto, pulito e portante.

Preparazioni

Verificare che i supporti presenti siano portanti.

Misura della facciata (orizzontale / verticale) in relazione alle eventuali irregolarità del supporto e alle differenti sporgenze della staffa.

In edifici esistenti (se non in cemento armato) sono necessarie prove di estrazione dei tasselli.

Lavorazione

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.
	in base al calcolo statico	
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.		

Scheda tecnica

StoVentre Bracket L200 GP

Lavorazione eventualmente, fissare al supporto con un elemento di separazione termica

Misurare (in orizzontale / verticale) e montare (forare / avvitare) la staffa in alluminio con elemento di fissaggio (viti, tasselli, ancoraggio o simili).

Indicazioni, consigli, speciali, altro

I fori devono essere puliti con aria.

Con l'utilizzo di tasselli con viti zincate, le teste delle viti devono essere dotate di uno strato protettivo resistente alla corrosione. I punti mobili devono essere fissati al centro di un'asola (vite / rivetto).

I punti fissi devono essere fissati in un foro tondo (vite / rivetto). Per gli interassi (orizzontali / verticali), si devono rispettare le specifiche direttive dettate dal calcolo strutturale e (se redatto) dal progetto di posa.

Si raccomanda di montare sempre la staffa in alluminio con un elemento di separazione termica, per migliorare il comportamento in merito alla conducibilità termica.

Fornire

Imballaggio Scatola

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Non sovraccaricare il materiale.

Marcatura

Gruppo di prodotti VHF-Accessori

Sicurezza

Il prodotto è un manufatto. Non è necessaria la realizzazione di una scheda di sicurezza secondo l'ordinanza REACH n. 1907/2006, appendice II. Ulteriori informazioni sono disponibili su www.sto.de alla voce Service & Tools / REACH-Verordnung.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Scheda tecnica

StoVentro Bracket L200 GP

Sto Italia Srl
Via G. Di Vittorio 1/3
I - 50053 Empoli (FI)
Telefono: 05 71-94 701
Telefax: 05 71-94 67 18
info.it@sto.com
www.stoitalia.it