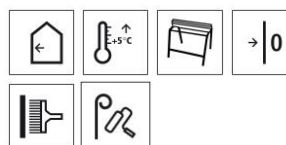


Scheda tecnica

StoTap Pro 300 P

Tessuto in fibra di vetro bianco pigmentato,
sottoposto al controllo delle sostanze nocive



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per il ripristino (riempimento delle fessure), il risanamento (lavorazione del supporto) e la decorazione di pareti e soffitti
- supporto ottimale per tecniche creative

Proprietà

- resistente a sollecitazioni meccaniche
- riempitivo per fessure in caso di fessure da ritiro ed essiccazione
- stabilità dimensionale
- STANDARD 100 by OEKO-TEX®
- incombustibile e/o difficilmente infiammabile, a seconda della composizione del sistema
- non saponificabile
- stabile all'umidità
- non inalabile, poiché diametro delle fibre $> 8 \mu\text{m}$
- in materiale naturale
- particolarmente adatto per la lavorazione con un'apparecchiatura per tappezzeria
- rivestimento possibile
- grammatura ca. 130 g/m^2

Formato

- larghezza del rotolo: ca. 1 m
- lunghezza del rotolo: 50 m

Aspetto

- superficie liscia e non strutturata
- ampia varietà della gamma colori

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso superficiale		130 g/m^2	ca.
Diametro fibra		$> 8 \mu\text{m}$	

Scheda tecnica

StoTap Pro 300 P

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Il supporto deve essere portante, asciutto, pulito, e privo di efflorescenze o agenti distaccanti.

Preparazioni

La preparazione del sottofondo e l'esecuzione della verniciatura devono avvenire nel rispetto delle norme tecniche generalmente riconosciute. Tutti i rivestimenti e i lavori di preparazione devono sempre essere basati sul supporto in oggetto e sulle sue esigenze.

Rimuovere le mani di pittura in eccesso, sia quelle esistenti non portanti che i rivestimenti e pulire la superficie (meccanicamente o mediante svernicianti adatti).

Le mani di ancoraggio non devono formare alcuno strato lucido.

Supporti normali o molto assorbenti:

Mano di ancoraggio con StoPrim Plex o con StoPrim GT.

StoPrim Plex è pronto all'uso e a seconda del potere assorbente del supporto, è diluibile fino a max. 30 % con acqua.

Supporti leggermente assorbenti:

Mano di ancoraggio con StoPrim Color o con StoPrim Sil Color.

Componenti solubili in acqua:

Isolare con StoPrim Isol.

StoPrim Isol è pronto all'uso e non deve essere diluito.

Rivestimenti bicomponenti intatti, metalli non ferrosi, materie plastiche:

Mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Aree interessate da muffa:

Trattare le superfici con Geiger STOP oppure verniciare con una soluzione di perossido di idrogeno al 10% e poi lavare a fondo con acqua pulita. In caso di risanamento della muffa osservare le rispettive raccomandazioni e direttive nazionali.

Quando si rivestono composti acrilici per il riempimento dei giunti e sigillanti, possono verificarsi crepe e/o scolorimenti nello strato di vernice a causa della maggiore elasticità del composto impermeabilizzante acrilico. In ragione della vasta gamma di prodotti presenti sul mercato, in alcuni casi occorre eseguire alcune prove per valutare il potere adesivo.

I cicli di rivestimento e le raccomandazioni indicate non esonerano l'applicatore dall'effettuare, sotto la propria responsabilità, una verifica e valutazione del supporto.

Scheda tecnica

StoTap Pro 300 P

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura minima del supporto e di lavorazione: +5 °C

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

peso: ca. 130 g/m²

1,00

m²/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Trattamento preliminare (se necessario)
In base al tipo e alle condizioni del supporto.

Collante:
StoColl Tex, StoColl Tap

Rivestimento intermedio e di finitura:
A seconda delle esigenze, ad es. grado di sollecitazione o brillantezza, si possono usare i seguenti rivestimenti di finitura per interni di Sto:
vernici: StoColor Opticryl, StoColor In, StoColor Rapid Ultramatt, StoColor Supermatt, StoColor Titanium, StoColor Sil Comfort e StoColor Puran Satin
intonaci per interni
rivestimenti decorativi
in generale nei seguenti casi non serve alcuna mano intermedia:
- mani di applicazione opache e ultra opache, ad es. StoColor Opticryl Matt, StoColor In, StoColor Select Matt
- tonalità bianche e bianche antiche
Vedere scheda tecnica del rispettivo rivestimento.

Lavorazione

colla sul supporto, lavorazione con apparecchiatura per tappezzeria, verniciatura su rivestimenti murali

Collante sul supporto, applicazione con macchina per tappezzeria, verniciatura sui rivestimenti murali. Applicare l'adesivo in modo sufficiente e uniforme sulla parete con una larghezza di 1 - 2 strisce. Posizionare il vello nel letto adesivo bagnato senza bolle d'aria sul giunto o con il metodo del doppio taglio. Il collante si asciuga diventando trasparente. Rimuovere subito con un panno umido e pulito i residui di collante dalla superficie.

Diluire la colla con il 10 % d'acqua. Se, ad esempio, si utilizza un'unità di tappezzeria con fissaggio su nastro, impostare la quantità di adesivo su "1". Se l'adesivo è applicato con un rullo, allora non deve essere diluito. Il consumo, a seconda del supporto e del tipo di collante, può variare da 0,16 a 0,25 kg/m². Tagliare le strisce di vello prima dell'incollaggio con una maggiorazione di 5 - 10 cm.

Differenze strutturali:
Per evitare differenze strutturali, non incollare le strisce di vello capovolte o

Scheda tecnica

StoTap Pro 300 P

invertite su di una superficie.

Una striscia di identificazione gialla contrassegna il lato posteriore del vello.

Le marcature sul retro devono essere posizionate sulla parete ad una distanza di circa 1 metro.

taglio del vello:

Asciugare il vello nell'area dei soffitti, delle porte, dei profili di zoccolatura e, subito dopo aver premuto il vello, tagliarlo con un righello di acciaio e un taglierino affilato o una forbice.

Angoli sporgenti:

Far passare il vello di almeno 10 - 15 cm intorno agli angoli sporgenti, per poter garantire il collegamento alle strisce di vello successive. Applicare ancora del collante sui punti asciutti e premere il tessuto sull'adesivo. Per rendere più facile la lavorazione degli angoli, inumidire il tessuto sul bordo o levigare con attenzione se bagnato.

Raccomandazione: per proteggere meglio i bordi, utilizzare StoSilent Profile EW agli angoli esterni.

Con la lavorazione possono liberarsi fibre di vetro che possono causare prurito a persone con pelli sensibili. Tuttavia ciò non è nocivo per la salute e diminuisce nuovamente dopo la lavorazione.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Completamente asciutto e resistente a sollecitazioni: dopo circa 3 - 4 giorni.

Elevata umidità dell'aria e/o temperature basse ne prolungano il tempo di essiccazione.

Con temperatura dell'aria e del supporto di +20 °C e con umidità relativa dell'aria del 65 %: lavorabile dopo circa 12 ore.

Pulizia delle attrezzature

Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

Note sull'asciugatura:

gli stucchi in gesso utilizzati dai produttori di lastre in cartongesso possono presentare una particolare sensibilità all'umidità. Questa sensibilità può causare la formazione di bolle, rigonfiamenti e distacchi nello stucco. Pertanto, nella scheda tecnica "Stuccatura di lastre in cartongesso", l'Associazione Federale dell'industria del Gesso raccomanda di garantire ventilazione e temperatura adeguate per una rapida asciugatura.

Il prodotto è sottoposto regolarmente a controlli di qualità. Possono presentarsi difetti relativi alla produzione. Essi sono indicati sui bordi di taglio e devono essere compensati con aggiunte omogenee. Il tessuto/vello in fibra di vetro è soggetto in linea di principio ad una tolleranza di larghezza di +/- 1 cm. Con una larghezza

Scheda tecnica

StoTap Pro 300 P

minima essa viene compensata con aggiunte conformi. Le interruzioni del rotolo dovute alla produzione sono compensate con una tolleranza di 1 m in termini di lunghezza. Questi errori non sono legittimi per un reclamo. Durante il taglio delle strisce occorre fare attenzione a non commettere errori. I reclami dopo l'avvenuta posa di oltre 10 strisce non possono essere riconosciuti.

Con difetti giustificati indicare il numero di controllo (anima del rullo/cartone) e assicurare il materiale di prova.

Applicazione su superfici esposte all'acqua:

- Classi di esposizione all'acqua secondo DIN 18534-1:2017-04 e secondo la scheda tecnica Nr. 5 della Bundesverband der Gipsindustrie e.V.
- Il prodotto è adatto solo per superfici con classe di esposizione all'acqua W0-I (bassa esposizione).

Fornire

Tonalità bianco pigmentato

Imballaggio cartone (1 rullo)

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Conservare i rulli in verticale e all'asciutto.

Perizia / omologazione

STANDARD 100 by OEKO- TEX® - Institut INNOVATEX Textile Engineering and Testing Institute Co. - Zertifikat 13.0.21450	Vello in fibra di vetro rivestito (carta da parati) Schadstoffgeprüfte Textilien gemäß STANDARD 100 by OEKO-TEX®
---	--

Marcatura

Gruppo di prodotti Vello in fibra di vetro

Sicurezza

Il prodotto è un manufatto. Non è necessaria la realizzazione di una scheda di sicurezza secondo l'ordinanza REACH n. 1907/2006, appendice II.
Ulteriori informazioni sono disponibili su www.sto.de alla voce Service & Tools / REACH-Verordnung.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze.

Scheda tecnica

StoTap Pro 300 P

Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto Italia Srl
Via G. Di Vittorio 1/3
I - 50053 Empoli (FI)
Telefono: 05 71-94 701
Telefax: 05 71-94 67 18
info.it@sto.com
www.stoitalia.it