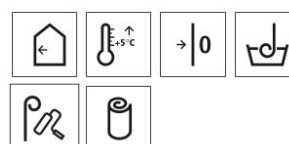


Scheda tecnica

StoTap Pro 100 A

Vello in fibra di vetro, sottoposto al controllo delle sostanze nocive, pigmentato bianco, con strato adesivo attivabile con acqua



Caratteristica

- Applicazione**
- interni
 - per il ripristino (riempimento crepe), risanamento (lavorazione del sottofondo) e decorazione di pareti e soffitti lisci
 - grazie alla lavorazione rapida risulta particolarmente adatto a grandi superfici

- Proprietà**
- in materiale naturale
 - resistente a sollecitazioni meccaniche
 - riempitivo per fessure in caso di fessure da ritiro ed essiccazione
 - stabilità dimensionale
 - STANDARD 100 by OEKO-TEX®
 - resistente alla decomposizione
 - lavorazione più rapida ed economica
 - non saponificabile
 - stabile all'umidità
 - collante supplementare non necessario
 - lavorabile direttamente
 - incombustibile e/o difficilmente infiammabile, a seconda della composizione del sistema
 - non inalabile, poiché il diametro delle fibre di vetro è di ca. 10 µm
 - rivestimento possibile
 - grammatura ca. 215 g/m²

- Formato**
- larghezza del rotolo: ca. 1 m
 - lunghezza del rotolo: 25 m
 - lunghezza del rotolo: 40 m

- Aspetto**
- superficie liscia e non strutturata
 - ampia varietà della gamma colori

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso superficiale		215 g/m ²	ca.

Scheda tecnica

StoTap Pro 100 A

Diametro fibra	10 µm
I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.	

Supporto

Requisiti	Il supporto deve essere portante, asciutto, pulito, e privo di efflorescenze o agenti distaccanti.
-----------	--

Preparazioni

La preparazione del sottofondo e l'esecuzione della verniciatura devono avvenire nel rispetto delle norme tecniche generalmente riconosciute. Tutti i rivestimenti e i lavori di preparazione devono sempre essere basati sul supporto in oggetto e sulle sue esigenze.

Rimuovere le mani di pittura in eccesso, sia quelle esistenti non portanti che i rivestimenti e pulire la superficie (meccanicamente o mediante svernicianti adatti).

Le mani di ancoraggio non devono formare alcuno strato lucido.

Supporti normali o molto assorbenti:

Mano di ancoraggio con StoPrim Plex o con StoPrim GT.

StoPrim Plex è pronto all'uso e a seconda del potere assorbente del supporto, è diluibile fino a max. 30 % con acqua.

Supporti leggermente assorbenti:

Mano di ancoraggio con StoPrim Color o con StoPrim Sil Color.

Componenti solubili in acqua:

Primerizzare con StoPrep Isol.

StoPrep Isol è pronto per l'uso e non deve essere diluito.

Rivestimenti bicomponenti intatti, metalli non ferrosi, materie plastiche:

Mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Aree interessate da muffa:

Trattare le superfici con Geiger STOP oppure verniciare con una soluzione di perossido di idrogeno al 10% e poi lavare a fondo con acqua pulita. In caso di risanamento della muffa osservare le rispettive raccomandazioni e direttive nazionali.

Quando si rivestono composti acrilici per il riempimento dei giunti e sigillanti, possono verificarsi crepe e/o scolorimenti nello strato di vernice a causa della maggiore elasticità del composto impermeabilizzante acrilico. In ragione della vasta gamma di prodotti presenti sul mercato, in alcuni casi occorre eseguire alcune prove per valutare il potere adesivo.

I cicli di rivestimento e le raccomandazioni indicate non esonerano l'applicatore dall'effettuare, sotto la propria responsabilità, una verifica e valutazione del

Scheda tecnica

StoTap Pro 100 A

supporto.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura minima del supporto e di lavorazione: +5 °C

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

peso: ca. 215 g/m²

1,00

m²/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Trattamento preliminare (se necessario)
In base al tipo e alle condizioni del supporto.

Collante:

Il retro del prodotto è costituito da uno strato adesivo attivabile ad acqua. Non è necessario usare del collante supplementare.

Rivestimento intermedio e di finitura:

A seconda delle esigenze, ad es. grado di sollecitazione o brillantezza, si possono usare i seguenti rivestimenti di finitura per interni di Sto:

Rivestimenti: StoColor Opticryl, StoColor Titanium, StoColor Rapid Ultramatt, StoColor Select Matt, StoColor Supermatt, StoColor Sil Comfort

intonaci per interni

rivestimenti decorativi

Non serve alcuna mano intermedia in caso di:

-mani di applicazione opache ed ultra opache

- tonalità di bianco e bianco antico

Vedere scheda tecnica del rispettivo rivestimento.

Lavorazione

rivestimento della parete pre-incollato, Sto-Aqua-Quick-Tapeziermaschine, verniciatura su rivestimenti murali

Riempire con acqua pulita Sto-Aqua-Quick-Tapeziermaschine e inserire il rullo di tessuto non abrasivo nella macchina. Il lato con lo strato adesivo deve essere rivolto verso l'alto. Tirare il vello attraverso il bagno d'acqua. L'acqua attiva il collante sul retro del vello. Cambiare l'acqua nella vasca a immersione ca. ogni 5-8 rulli.

Periodo di attivazione e di riposo: da min. 1 minuto a max. 10 minuti.

Le strisce di vello tagliate e assemblate vengono quindi incollate sulla parete senza bolle sulla giunzione o con doppio taglio. Se il tempo di riposo è più lungo di quanto indicato, le strisce di vello si staccano con difficoltà. Se i velli vengono applicati al soffitto, il tempo di attivazione consigliato è di 2-3 minuti. Se le strisce di vello vengono lavorate le une vicine alle altre, devono essere ben saldate e non

Scheda tecnica

StoTap Pro 100 A

devono arricciarsi.

La parte di vello, che è più a lungo in acqua, può scurirsi. La colorazione può essere ancora più visibile dopo l'essiccazione. La mano di applicazione successiva copre la colorazione.

Il collante si asciuga diventando trasparente. Rimuovere subito con un panno umido e pulito i residui di collante dalla superficie.

Tagliare le strisce di vello prima dell'incollaggio con una maggiorazione di 5 - 10 cm.

Differenze strutturali:

Per evitare differenze strutturali, non incollare le strisce di vello capovolte o invertite su di una superficie. Il retro del vello è contrassegnato da lettere ricorrenti.

taglio del vello:

Asciugare il vello nell'area dei soffitti, delle porte, dei profili di zoccolatura e, subito dopo aver premuto il vello, tagliarlo con un righello di acciaio e un taglierino affilato o una forbice.

Angoli sporgenti:

Far passare il vello di almeno 10 - 15 cm intorno agli angoli sporgenti, per poter garantire il collegamento alle strisce di vello successive. Applicare ancora del collante sui punti asciutti e premere il tessuto sull'adesivo. Per rendere più facile la lavorazione degli angoli, inumidire il vello sul bordo o levigare con attenzione se bagnato.

Raccomandazione: per proteggere meglio i bordi, utilizzare StoSilent Profile EW agli angoli esterni.

Con la lavorazione del vello possono liberarsi fibre di vetro che possono causare prurito a persone sensibili. Questo non comporta alcun problema alla salute e il disturbo passa dopo la lavorazione.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Completamente asciutto e in grado di sopportare carico meccanico: dopo circa 3 - 4 giorni.
	Umidità dell'aria elevata e/o bassa temperatura allungano il tempo di essiccazione.
	Con temperatura dell'aria e del supporto di +20 °C e con umidità relativa dell'aria del 65 %: lavorabile dopo circa 12 ore.
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Nota sull'essiccazione: Gli stucchi di gesso raccomandati dai produttori di cartongesso possono essere

Scheda tecnica

StoTap Pro 100 A

particolarmente sensibili all'umidità. Questa sensibilità può causare bolle, rigonfiamenti e distacchi nello stucco. Una sufficiente ventilazione e una temperatura adeguata accelerano l'essiccazione.

Il prodotto è sottoposto regolarmente a controlli di qualità. Sono possibili difetti isolati legati alla produzione. I difetti vengono contrassegnati ai bordi tagliati ed i velli sono di conseguenza più lunghi. Tessuti decorativi e tessuti non tessuti in fibra di vetro hanno una tolleranza di larghezza di +/- 1 cm. Con una larghezza minima, i tessuti decorativi e i velli di vetro sono di conseguenza più lunghi. Questi errori non sono legittimi per un reclamo. Durante il taglio delle strisce occorre fare attenzione a eventuali difetti. Reclami dopo la lavorazione più di 10 strisce di vello non vengono riconosciuti.

Con difetti giustificati indicare il numero di controllo (vedere inserimento del rullo/fine rullo o cartone) e assicurare il materiale di prova.

Non utilizzare il prodotto per rimuovere o coprire le fessure fisico-costruttive.

Applicazione su superfici esposte all'acqua:

- Classi di esposizione all'acqua secondo DIN 18534-1:2017-04 e secondo la scheda tecnica Nr. 5 della Bundesverband der Gipsindustrie e.V.
- Il prodotto è adatto solo per superfici con classe di esposizione all'acqua W0-I (bassa esposizione).

Fornire

Tonalità bianco pigmentato

Imballaggio cartone (1 rullo)

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Conservare i rulli in verticale e all'asciutto.

Perizia / omologazione

STANDARD 100 by OEKO-
TEX® - Institut Hohenstein -
Zertifikat 25.3.0123

StoTap Pro 100 A, StoTex Select S/P/A e StoTex Classic
S/P/A - tessuto in fibra di vetro
Schadstoffgeprüfte Textilien gemäß STANDARD 100 by
OEKO-TEX®

Marcatura

Gruppo di prodotti Vello in fibra di vetro

Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!

Scheda tecnica

StoTap Pro 100 A

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto Italia Srl
Via G. Di Vittorio 1/3
I - 50053 Empoli (FI)
Telefono: 05 71-94 701
Telefax: 05 71-94 67 18
info.it@sto.com
www.stoitalia.it