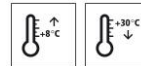


Scheda tecnica

StoCryl ZB

Rivestimento intermedio



Caratteristica

- Applicazione**
- come rivestimento intermedio su calcestruzzo
 - per la compensazione di lievi irregolarità ed il riempimento delle cavità
 - come rivestimento intermedio su vecchi rivestimenti portanti che non sfarinano

- Proprietà**
- ottimo legante con il supporto e per i successivi rivestimenti di finitura
 - ottima chiusura dei pori
 - aperto alla diffusione di vapore acqueo
 - ottime caratteristiche di lavorazione

- Particolarità/indicazioni**
- non adatto a superfici calpestabili o carrabili

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Tasso di permeabilità w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	EN ISO 7783	1.700	valore medio
Brillanza	EN 1062-1	G3 - opaco	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

- Requisiti**
- Requisiti del supporto:
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4% CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 % CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l' apparecchio CM.

Vecchi rivestimenti:
Aderente e portante

Scheda tecnica

StoCryl ZB

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrice o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +8 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Preparazione del materiale

Pronto all'uso, prima della lavorazione mescolare a fondo.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come rivestimento intermedio

0,9 - 1,1

kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. Pretrattamento del supporto
2. Mano di ancoraggio con StoCryl GW 200 o StoCryl GQ
3. Rivestimento intermedio StoCryl ZB
4. Rivestimento di finitura con StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB oder StoCryl Z 110.

Lavorazione

a mano: con pennello e rullo
a macchina: inoBEAM M8 o inoBEAM Mini Plus
applicazione a spruzzo in modalità airless: inoSPRAY M5

1. Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio

La mano di ancoraggio viene eseguita con StoCryl GW 200 o StoCryl GQ.

3. Rivestimento intermedio

StoCryl ZB viene applicato sul supporto preparato e pertrattato con mano di ancoraggio.

Spessore dello strato: max. 0,5 mm

Tempi di attesa fino allo strato successivo:

con +8 °C dopo ca. 24 ore

con +20 °C dopo ca. 12 ore

con +30 °C dopo ca. 8 ore

4. Rivestimento

Rivestimento di finitura con StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB

Scheda tecnica

StoCryl ZB

o StoCryl Z 110.

Pulizia delle attrezzature	Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	Manuali di applicazione generali sono disponibili su www.stocretec.de e nelle note dell'ultimo Manuale Tecnico.
---	---

Fornire

Tonalità	colore grigio
-----------------	---------------

Imballaggio	Secchi
--------------------	--------

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	01656-001	StoCryl ZB - stucco per rivestimento	20 kg Secchio

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all' asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall' irraggiamento solare diretto.
---------------------------------	---

Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
-----------------------------	--

Marcatura

Gruppo di prodotti	Rivestimento intermedio
---------------------------	-------------------------

Sicurezza	Per ulteriori informazioni sull'utilizzo del prodotto, sullo stoccaggio e lo smaltimento vedere il foglio dei dati di sicurezza CE. Il foglio dei dati di sicurezza CE è disponibile per l'utente professionale.
------------------	---

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Scheda tecnica

StoCryl ZB

Sto Italia Srl
Via G. Di Vittorio 1/3
I - 50053 Empoli (FI)
Telefono: 05 71-94 701
Telefax: 05 71-94 67 18
info.it@sto.com
www.stoitalia.it