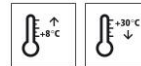


Scheda tecnica

StoCryl GW 200

Mano di ancoraggio, indurente



Caratteristica

Applicazione

- come mano d'ancoraggio per strati di calcestruzzo portanti già presenti, in particolare rivestimenti con sfarinamento
- primer per applicazione successiva del sistema di protezione delle superfici su strutture in calcestruzzo (calcestruzzo e cemento armato)

Proprietà

- ottimo legante con il supporto e per i successivi rivestimenti intermedi e di finitura
- ottima adesione al rivestimento portante preesistente
- ottime caratteristiche di lavorazione
- A base di acqua

Aspetto

- trasparente

Particolarità/indicazioni

- non adatto a superfici calpestabili o carrabili

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità	EN ISO 2811	0,9 - 1,1 g/cm ³	
I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.			

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:

Calcestruzzo:

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.

Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. L'umidità residua non deve superare il 4% in peso per il calcestruzzo fino a C30/37 e il 3% in peso per il

Scheda tecnica

StoCryl GW 200

calcestruzzo C35/45, misurato con il dispositivo CM.

Vecchi rivestimenti:
Aderente e portante

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Preparazioni Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbatrice o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura di lavorazione minima: +8 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Preparazione del materiale Pronto all'uso

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.
	come mano di ancoraggio	0,2 l/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

- Pretrattamento del supporto
- Mano d'ancoraggio con StoCryl GW 200.
- Rivestimento ad es. con StoCryl V 100 / StoCryl V 200 / StoCryl EF

Lavorazione

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio
StoCryl GW 200 viene applicato sul supporto pretrattato a rullo, a pennello o a spruzzo.

Consumo circa 0,18 - 0,2 l/m²

3. Rivestimento
Il rivestimento con StoCryl V 100/ StoCryl V 200 / StoCryl EF avviene in base alle relative schede tecniche.

Lavorabilità
a +20 °C e 65 % dopo 12 ore

Scheda tecnica

StoCryl GW 200

Pulizia delle attrezzature Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.

Indicazioni, consigli, speciali, altro Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stocretec.de (Prodotti) e nell'appendice del presente manuale "Schede tecniche".

Fornire

Imballaggio Tanica

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00879-002	StoCryl GW 200	20 l Tanica

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Mano di ancoraggio

Sicurezza Rispettare la scheda di sicurezza!

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo.

Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto Italia Srl
Via G. Di Vittorio 1/3
I - 50053 Empoli (FI)
Telefono: 05 71-94 701
Telefax: 05 71-94 67 18
info.it@sto.com
www.stoitalia.it