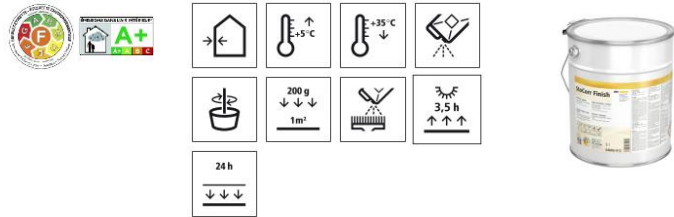


Scheda tecnica

StoCorr Finish

Smalto micaceo High-Solid, satinato lucido



Caratteristica

Applicazione

- esterni e interni
- come mano di ancoraggio, rivestimento intermedio e di finitura per strutture in acciaio e superfici zincate, p. es. padiglioni, tubazioni, ponti, facciate in metallo, cisterne in acciaio ed altri contenitori, tetti, rivestimenti di pareti e soffitti
- particolarmente adatto per il recupero di vecchi rivestimenti
- su acciaio, rame, alluminio e PVC rigido (necessaria una verifica preventiva)
- non utilizzare su superfici esposte in modo permanente all'azione di liquidi.
- non adatto per la verniciatura di porte e finestre

Proprietà

- eccellente protezione contro la corrosione, anche in un'atmosfera chimica aggressiva
- a seconda della struttura del sistema categoria di corrosione C3 - C5
- adesione eccellente
- spessore dello strato: fino a 0,2 mm per mano di applicazione
- alta resistenza alla sfarinatura
- resistente alle temperature fino a +80 °C

Aspetto

- satinato secondo EN 13300

Particolarità/indicazioni

- Se il prodotto viene applicato su un'ampia superficie interna, possono svilupparsi odori e si può verificare una maggiore contaminazione da solvente.
Raccomandazione: per questo tipo di lavorazione utilizzare prodotti a base di acqua.

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità		1,40 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Scheda tecnica

StoCorr Finish

Requisiti

Il supporto deve essere pulito, asciutto, privo di grasso e di sostanze distaccanti e deve essere preparato in maniera corretta.

Ferro e acciaio:

Eliminazione a regola d'arte delle particelle di ruggine fino a un grado di preparazione della superficie Sa 2 1/2 (sabbiatura) o St 3 (a macchina) secondo DIN EN ISO 12944-4. Nei supporti nuovi rimuovere la calamina presente tramite smerigliatura o sabbiatura. Rimuovere il grasso, p. es. con il detergente Multi-Star Gescha. Eseguire una doppia mano di ancoraggio con StoAllgrund AF.

Sottofondi in zinco e zincati:

Pulire con Multi-Star Gescha e un vello abrasivo secondo la scheda normativa BSF n. 5 e 22. Nota: necessaria la consulenza a cura di un consulente tecnico o un consulente di vendita della ditta Sto SE & Co. KGaA.

Alluminio all'interno:

Pulire con Multi-Star Gescha e un vello abrasivo secondo la scheda normativa BSF n. 6. Nota: necessaria la consulenza a cura di un consulente tecnico o un consulente di vendita della ditta Sto SE & Co. KGaA.

Rame:

Pulire con Multi-Star Gescha diluito con acqua in un rapporto 1 : 5 e un vello abrasivo.

Materiale plastico:

Plastica (PVC duro, PUR, poliestere, rivestimenti in resina melamminica (Resopal)): Pulire con Multi-Star Gescha e un vello abrasivo.

Vecchi rivestimenti:

Levigare con un vello abrasivo e/o lisciviare con il detergente Multi-Star Gescha o l'agente di lisciviazione Geiger SE-1. Riempire e levigare i difetti più grandi con uno stucco bicomponente. Riempire le piccole zone mancanti con stucco Sto-Malerspachtel. Poi carteggiare, eseguire la mano di ancoraggio e verniciare le parti mancanti.

Legno all'esterno:

Carteggiare il legno nuovo, dimensionalmente stabile e limitatamente stabile. Sistema di rivestimento secondo la scheda tecnica BFS n. 18: applicare la mano di ancoraggio con StoPrim Protect WN e verniciare tre volte con StoAqua Ventilack o StoVentilack AF.

Nota: le finestre e le porte, incluso il lato interno, devono essere considerate come componenti esterni secondo la scheda normativa BSF n. 18, pagina 5.

Note: Il legno nuovo può rilasciare lignina se rivestito con prodotti a base di acqua (decolorazione: sostanze contenute nel legno/da giallastro a marrone).

Raccomandazione: Applicare due mani di StoAqua Allgrund.

Scheda tecnica

StoCorr Finish

Pulire con Multi-Star Gescha, rimuovere i componenti distaccati e levigare il legno ingrignato fino al legno sano. Applicare la mano di ancoraggio con StoPrim Protect WN e verniciare tre volte con StoAqua Ventilack o StoVentilack AF.

Legno all'interno:

Legno nuovo: Levigare leggermente e rimuovere la polvere. Applicare StoAqua Emaile PU Gloss o StoAqua Emaile PU Satin diluito con acqua max. al 3 %, per garantire la capacità di assorbimento uniforme. Applicare la seconda mano non diluita.

Note: Il legno nuovo può rilasciare lignina se rivestito con prodotti a base di acqua (decolorazione: sostanze contenute nel legno/da giallastro a marrone).

Raccomandazione: Applicare due mani di StoAqua Allgrund.

Preparazioni

Verificare che i supporti presenti siano portanti. Rimuovere i rivestimenti non portanti.

Zinco, acciaio inossidabile, rame, alluminio e PVC rigido:
La superficie deve essere priva di sporco, olio, grasso e prodotti corrosivi.

Acciaio:

Con un'atmosfera industriale aggressiva o una superficie in acciaio molto sporca, come ad es. ad opera di cloruri, solfati o nitrati:

Sabbiare il sottofondo secondo EN ISO 12944, parte 4, fino al grado di preparazione Sa 2 1/2.

Vecchi rivestimenti:

Se il vecchio rivestimento aderisce bene al supporto, pulire accuratamente la superficie. Rimuovere la ruggine dalle zone danneggiate fino al grado di preparazione PSa 2 1/2, PMa o PSt 2 e colorare con StoAllgrund AF.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura minima del supporto e di lavorazione: +5 °C
Temperatura massima di lavorazione e del supporto: +35 °C

Preparazione del materiale

Il prodotto è pronto all'uso. Miscelare con cura il materiale prima dell'uso. Per diluire utilizzare StoFluid AF.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

per mano di applicazione

0,18 - 0,20 l/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Acciaio:

Scheda tecnica

StoCorr Finish

Trattamento preliminare: applicare da due a tre mani di StoCorr Finish.

Con rimozione manuale della ruggine: applicare due mani StoCorr Finish.
Alternativa: StoPrim Activ.

Zinco, acciaio inossidabile, rame, alluminio e PVC rigido:
Trattamento preliminare: applicare due mani StoCorr Finish.

Con riparazione dell'acciaio:
Applicare puntualmente con StoCorr Finish o StoPrim Activ.
Trattamento preliminare: applicare da una a due mani di StoCorr Finish.

Lavorazione

applicare con pennello, rulli, applicazione a spruzzo in modalità airless

Per garantire un aspetto superficiale uniforme, applicare il prodotto con una pistola a spruzzo.

Per piccole superfici è possibile anche la lavorazione con un pennello o un rullo. Applicare il prodotto in modo uniforme con Sto-Heizkörperwalze Schaumstoff in una direzione. L'applicazione a pennello o a rullo può causare lievi aloni o striature.

Per garantire l'elevato spessore dello strato, applicare il prodotto non diluito. Per uno spessore dello strato ottimale, applicare il prodotto con un pennello. Spessore minimo dello strato asciutto: 80 µm a strato, con applicazione non diluita.

Spruzzatore Airless:
Viscosità: ca. 170 sec./4 mm tazza a flusso DIN
Ugello: 0,013" - 0,018"
pressione: max. 150 bar

Spruzzatore Aircoat:
Viscosità: ca. 130 sec./4 mm tazza ad efflusso DIN
Ugello: 0,013" - 0,018"
Pressione: ca. 40 - 50 bar Airless
pressione: 3,5 bar con aria

Spruzzatore Finecoat:
Viscosità: ca. 80 sec./4 mm tazza a flusso DIN
Ugello: 1,8 - 2,2 mm

Spruzzatore ad alta pressione:
Viscosità: ca. 35 sec./4 mm tazza ad efflusso DIN
Ugello: 1,5 - 1,8 mm
Pressione: ca. 3 - 4 bar

Miscelare con cura il materiale prima e durante l'uso.
I valori indicati si riferiscono a una temperatura del materiale di circa +20 °C e

Scheda tecnica

StoCorr Finish

un'umidità relativa di circa 65 %.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Con temperatura dell'aria e del supporto di +20°C e con umidità dell'aria relativa del 65 %: asciutto dopo 2 ore, non coloso dopo 3,5 ore, verniciabile dopo 24 ore. Umidità dell'aria elevata e/o bassa temperatura allungano il tempo di essiccazione.
Pulizia delle attrezzature	Subito dopo l'utilizzo, pulire con StoFluid AF.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Se successivamente vengono utilizzati sigillanti o profili di tenuta sulla superficie finita, assicurarsi che il prodotto e il materiale di tenuta siano compatibili. Spesso le sostanze ed i profili di tenuta contengono plastificanti, che migrano nello strato di vernice e lo alterano permettendo l'adesione delle particelle di sporco. Smaltimento: Osservare le disposizioni di legge relative allo smaltimento. Riciclare solo barattoli privi di residui. Consegnare i barattoli contenenti residui presso il centro di raccolta per vernici usate.
Fornire	
Tonalità	disponibile in tutte le tonalità DB
Imballaggio	Barattolo
Stoccaggio	
Condizioni di stoccaggio	Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.
Durata di stoccaggio	La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore. Spiegazione del numero di partita: cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45ª settimana del 2026 Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.
Marcatura	
Gruppo di prodotti	Vernice di finitura
Composizione	In conformità alla direttiva VdL per le pitture impiegate in edilizia

Scheda tecnica

StoCorr Finish

Resina alchidica
Pigmenti bianchi
pigmento di protezione anticorrosione
Materiali di riempimento ai silicati
Materiali di riempimento minerali alifati
Alcoli
essiccanti
Collante puro
agente fotoprotettivo
agente antipellicola
Addensante
Agente umettante
Disperdente

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

EUH211

Attenzione! In caso di vaporizzazione possono formarsi goccioline respirabili pericolose. Non respirare i vapori o le nebbie.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto Italia Srl
Via G. Di Vittorio 1/3
I - 50053 Empoli (FI)
Telefono: 05 71-94 701
Telefax: 05 71-94 67 18
info.it@sto.com
www.stoitalia.it